

**Сверлильный и фрезерный станок с ЧПУ
СМС 3500****для
Алюминия**

- Усовершенствованные промышленные трехкоординатные обрабатывающие системы для профилей с ЧПУ, удобный машинный интерфейс с интуитивно-понятным управлением.
- Предназначен для обработки алюминия, композитных профилей из алюминия/ дерева, профилей из прочих легких сплавов, меди, а также профилей из ПВХ
- Станок обеспечивает прецизионное фрезерование, сверление, нарезание резьбы, снятие фаски, нарезание пазов и другие многофункциональные операции за один цикл; работы выполняются с высокой точностью на профильной заготовке с защитой поверхности профиля от повреждений.
- Применяются импортные высокоточные линейные направляющие, шарико-винтовые пары, зубчатые рейки и серводвигатель, обеспечивающие плавное движение, позиционирование и обработку с высокой точностью.
- Автоматическая смена высококачественного импортного инструмента при помощи автоматического магазина перемещения, минимальное время смены инструмента и уровень шума при вращении, максимальная устойчивость, точность и режущая способность.
- Многоуровневая система защиты для обеспечения безопасности оператора, работа на промышленном ПК с управлением 2.5 D и цветным монитором 19».
- Стандартная сеть RJ 45 10/100Мбит.
- USB-подключение, импорт данных из САПР или ввод вручную на компьютере.
- Высокопрочная сварная конструкция и обработка с термическим старением и снятием напряжений гарантируют высокую жесткость и стабильность.
- Системы защиты ИБП.

Базовая комплектация:

Сервосистема:	PA (Германия)
Серводвигатель и драйвер:	YASKAWA (Япония)
Редуктор:	APEX (Тайвань)
Стойка:	Altanda (Германия)
Шпиндель:	HSD (Италия)
Направляющие, ШВП:	HIWIN (Тайвань)/ PMI (Тайвань)/ ABBA (Тайвань)
Электрический аппарат:	Schneider (Германия)
Пневматика:	AirTAC (Тайвань)
Держатель резака:	HSD (Италия)

Технические параметры:

Перемещение по оси X	3500мм	Шероховатость	Ra 6,3 мкм
Перемещение по оси Y	350мм	Точность позиционирования по оси Z	±0,02 мм
Рабочий ход по оси X	3450мм	Скорость вращения шпинделя	0~18000об/мин
Рабочий ход по оси Y	300мм	Рабочий ход по оси Z	200мм
Скорость подачи по оси X	0~80м/мин	Вес оборудования	1450 кг
Скорость подачи по оси Y	0~20м/мин	Мощность шпинделя	4,5 кВт
Точность позиционирования по оси X	±0,05 мм	Общая мощность машины	7,5 кВт
Точность позиционирования по оси Y	±0,02 мм	Спецификация мощности	380В/50Гц
Перемещение по оси Z	250мм	Размер машины	5200×1700×1700мм
Точность повторения местоположения	±0,02 мм	Рабочее давление	0,6~0,8 МПа
Скорость подачи по оси Z	0~20м/мин		